

**Peugeot 2008 e- GT**

## Details



Preis

**21.490 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Lieferdatum</b>	sofort
<b>Leistung</b>	100 kW / 136 PS
<b>Leistung</b>	136
<b>Kilometerstand</b>	43.200 km
<b>Kraftstoff</b>	Elektro
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	11/2020
<b>Hersteller Farbe</b>	Lackierung Orange Fusion/typ Aus
<b>Innenbereich</b>	Stoff

## Ausstattung

### Sicherheit

- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Armlehne
- Sitzheizung
- Lichtsensor
- Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent

## Kontakt

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)

## Peugeot 2008 e- GT

- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Tempomat

### Multimedia

- Navigationssystem
- Touchscreen
- USB
- Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Tagfahrlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. Rückfahrkamera, LM-Felgen 7x18 (Evisca, zweifarbig, schwarz), Metallic-Lackierung

### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Akustischer Fußgängerschutz (Außensound), Ambiente-Beleuchtung, Ambiente-Beleuchtung LED, Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem NAC 3-D, DAB+ mit Farbdisplay und Connect-Box, Audiosystem RCC (Radio/CD-Player MP3-fähig), Autom. Begleitfunktion der Beleuchtung (Coming Home, Leaving Home), Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außenspiegel mit Abdeckkappen schwarz, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bordcomputer, Dachfarbe schwarz, Dachhimmel mit LED-Beleuchtung, Dachhimmel schwarz, Dachreling schwarz, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektr. Bremskraftverteilung, Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW), Fahrassistenz-System: Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake Plus), Fahrassistenz-System: Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake), Fahrassistenz-System: aktiver Spurassistent (Lenkunterstützung), Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem mit Bremsfunktion, Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion), Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Kollisionswarnsystem, Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit aktivem Lenkeingriff, Fahrassistenz-System:

## Kontakt

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)

## Peugeot 2008 e- GT

Verkehrszeichenerkennung, Fahrmodussschalter, Frontschürze verchromt, Fußraumleuchte Fahrer, Beifahrer, Gepäckraumboden verschiebbar, variabel, Getränkehalter vorn, Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Heckspoiler, Innenausstattung: Ziernähte farbig, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Innenspiegel rahmenlos mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 5-türig, Kartentasche an Vordersitze, Kindersicherung, manuell, Klimaautomatik, Kombiinstrument digital, Kopf-Airbag-System, Kopf-Airbag-System hinten, Kopfstützen hinten (3-fach), Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 2), Ladevorrichtung On-Board-Lader 11 kW, Lenkrad mit Multifunktion, Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar (Mirror Screen), Multifunktionsanzeige mit Farbdisplay (DGT10CHD), Nebelscheinwerfer LED mit Abbiegelicht, Parkbremse elektrisch, Pedale Aluminium, Pyrotechnischer Gurtstraffer, Radstand 2605 mm, Reifen 215/55 R18 ..H, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Scheinwerfer Full-LED, Seitenairbag hinten, Seitenairbag vorn, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe dunkel getönt, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Alcantara / Kunstleder, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Verzurrösen Laderaum, Warnanlage für Sicherheitsgurte, Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung

## Kontakt

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)

## Peugeot 2008 e- GT

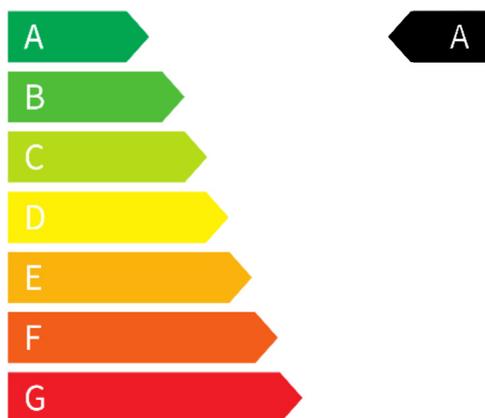
### Verbrauch & Umwelt

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 320 km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)