

## Peugeot 2008 e- GT

### Details



Preis

**29.990 €**

19% MwSt.

|                  |                                     |
|------------------|-------------------------------------|
| Typ              | Pkw                                 |
| Leistung         | 115 kW / 156 PS                     |
| Leistung         | 156                                 |
| Kilometerstand   | 5.000 km                            |
| Kraftstoff       | Elektro                             |
| Anzahl Sitze     | 5                                   |
| Anzahl Türen     | 4/5                                 |
| Getriebe         | Automatik                           |
| Erstzulassung    | 08/2023                             |
| Hersteller Farbe | Grau/typ Aussenverkleidung<br>Metal |
| Innenbereich     | Alcantara                           |

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ESP
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Isofix Beifahrersitz
- Notrufsystem
- Isofix
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

#### Komfort und Innenausstattung

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Bordcomputer
- Ambiente-Beleuchtung
- Massagesitze

#### Fahrerassistenz

### Kontakt

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)

## Peugeot 2008 e- GT

- Abstandstempomat

- Fernlichtassistent

- Verkehrszeichenerkennung

- Einparkhilfe

- Abstandswarner

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, 360°

- Berganfahrassistent

### Multimedia

- Navigationssystem

- Tuner/Radio, Radio DAB

- Induktionsladen für Smartphones

- Touchscreen

### Exterieur

- Metallic

- Dachreling

- LED-Scheinwerfer

- Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

### Sonstige

- Garantie

- Scheckheftgepflegt

- HU neu

- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete

- Scheckheftgepflegt

- Sicht-Paket

### Assistenzsysteme & Sicherheit

- Abstandstempomat

- Abstandswarner

- Abstandswarner mit Bremsfunktion

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

- Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake)

- Aktiver Notbremsassistent (Active Safety Brake Plus)

- Aktiver Spurassistent

## Kontakt

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)

## Peugeot 2008 e- GT

- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Berganfahrassistent
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Elektr. Bremskraftverteilung
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat) inkl. Geschwindigkeitsbegrenzeranlage
- Kindersicherung, manuell
- Kopfairbag
- Kopfairbag hinten
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Peugeot Connect-Box / SOS-Taste
- Pyrotechnischer Gurtstraffer
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparaturkit
- Seitenairbags vorn
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Warnanlage für Sicherheitsgurte

### **Infotainment & Multimedia**

- Navigationssystem i-Connect Advanced
- Navigationssystem mit Farbdisplay und Connect-Box
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Induktionsladen für Smartphones
- Mirror Screen
- Multifunktionsanzeige mit Farbdisplay

### **Interieur**

- Polster Alcantara / Kunstleder
- Dachhimmel mit LED-Beleuchtung
- Dachhimmel schwarz
- Einstiegsleisten (Edelstahl - gebürstet)
- Fußraumleuchte Fahrer, Beifahrer
- Gepäckraumboden variabel verschiebbar
- Getränkehalter vorn
- Innenausstattung: Ziernähte farbig
- Isofix

## **Kontakt**

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)

## Peugeot 2008 e- GT

- Isofix Beifahrersitz
- Mittelarmlehne
- Pedale Aluminium
- Rücksitzbank klappbar 1/3-2/3
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Rückspiegel abblendbar
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Verzurrösen Laderaum

### Exterieur

- Außenspiegel mit Abdeckkappen schwarz
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Dachfarbe schwarz
- Dachreling schwarz
- Frontschürze grau
- Heckspoiler
- Leichtmetallfelgen
- Metallic-Lackierung
- Türgriffe außen Wagenfarbe

### Komfort & Technik

- LED-Scheinwerfer
- Außenspiegel anklappbar
- Automatische Fahrlichtschaltung (Coming Home, Leaving Home)
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Kamera 360
- Einparkhilfe Sensoren vorne und hinten
- Elektr. Parkbremse
- Elektr.-Seitenspiegel anklappbar
- Elektr.-Seitenspiegel anklapp- und heizbar
- Fensterheber elektr.
- Heckscheibe heizbar
- Klimaautomatik
- Ladevorrichtung On-Board-Lader 11 kW
- LED-Heckleuchten
- LED-Tagfahrlicht
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Leuchtweitenregelung elektrisch
- Multifunktionslenkrad
- Rückspiegel mit Abblendautomatik
- Rückspiegel rahmenlos mit Abblendautomatik
- Scheibenwischer mit Regensensor

## Kontakt

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)

## Peugeot 2008 e- GT

- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe dunkel getönt
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sitz vorn links elektr. verstellbar
- Sitz vorn links mit Einstiegs- und Massagefunktion
- Startanlage Keyless System
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Zentralverriegelung / Startanlage Keyless System

### **Sonstiges**

- Ambiente-Beleuchtung LED
- Antriebsart: Frontantrieb
- Fahrmodusschalter
- Heckscheibe getönt
- Karosserie: 5-türig
- HU/AU neu
- Metallic
- Nichtraucherfahrzeug

## **Kontakt**

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

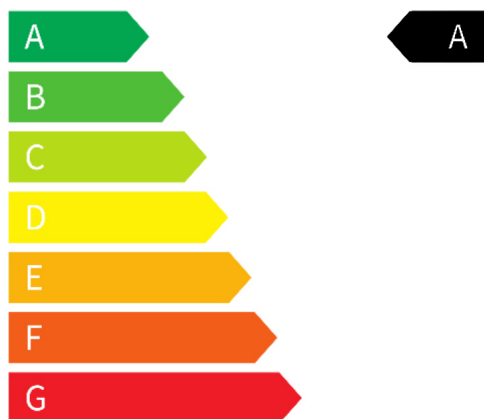
Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)

## Peugeot 2008 e- GT

### Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,2 kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: A  
Reichweite elektrisch: 402 km  
Stromverbrauch (Innenstadt): 10,4 kWh/100km  
Stromverbrauch (Stadt): 11,2 kWh/100km  
Stromverbrauch (Landstraße): 13,7 kWh/100km  
Stromverbrauch (Autobahn): 21,1 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Pirmasens  
Neckarstraße 8  
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000  
E-Mail: [info@nauerz-gruppe.de](mailto:info@nauerz-gruppe.de)