

SEAT Formentor 1.5 eTSI

Details



Preis

36.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	9.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Magnetic Tech
Innenbereich	Andere

Ausstattung

Sicherheit

- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Beheizbares Lenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Kontakt

Pirmasens
Neckarstraße 8
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000
E-Mail: info@nauerz-gruppe.de

SEAT Formentor 1.5 eTSI

Fahrerassistenz

- Abstandstempomat
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Einparkhilfe
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Soundsystem
- Touchscreen
- USB

Exterieur

- Metallic
- LED-Scheinwerfer
- Dachreling
- Kurvenlicht, adaptives Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Garantie
- HU neu
- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete

- Design-Paket Dynamic
- Edge-Paket
- Fahrerassistenz-Paket XL
- Fahrerassistenz-System: Adaptive Fahrwerksregelung (DCC)
- Front Assist
- Intelligent-Drive-Paket
- Licht- und Sicht-Paket

Kontakt

Pirmasens
Neckarstraße 8
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000
E-Mail: info@nauerz-gruppe.de

SEAT Formentor 1.5 eTSI

- Media-System
- Performance-Paket
- Scheckheftgepflegt

Assistenzsysteme & Sicherheit

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistent-System: Automatische Distanzregelung (ACC)
- Fernlichtassistent
- Kopfairbag
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reserverad
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung

Infotainment & Multimedia

- Audio-Navigationssystem
- DAB-Radio
- Sound System

Interieur

- Dachhimmel schwarz
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Mittelarmlehne
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Sportsitze vorn

Exterieur

- Dachreling
- Leichtmetallfelgen
- Metallic-Lackierung

Komfort & Technik

- Keyless-Entry & Go
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Apple CarPlay / Android Auto
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Diebstahl-Warnanlage
- Einparkhilfe inkl. Rückfahrkamera
- Einparkhilfe Sensoren vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Elektr. Parkbremse
- Fensterheber elektr. vorn + hinten mit Komfortschaltung

Kontakt

Pirmasens
Neckarstraße 8
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000
E-Mail: info@nauerz-gruppe.de

SEAT Formentor 1.5 eTSI

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Kombiinstrument digital
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, verstellbar
- Lenkrad heizbar
- Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
- Licht- und Regensensor
- Rückspiegel mit Abblendautomatik
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe dunkel getönt
- Sitzheizung
- Sitz vorne links elektr. verstellbar (mit Memory)
- Startanlage Keyless System
- Start-/Stop-Automatik
- Steckdose 230V
- USB
- Winter-Paket

Sonstiges

- Ambiente-Beleuchtung LED
- Antriebsart: Frontantrieb
- Karosserie: 5-türig
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Wärmeschutzverglasung
- HU/AU neu
- Metallic
- Nichtraucherfahrzeug

Kontakt

Pirmasens
Neckarstraße 8
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000
E-Mail: info@nauerz-gruppe.de

SEAT Formentor 1.5 eTSI

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 131 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Pirmasens
Neckarstraße 8
66955 Pirmasens

Tel.: 06331 27000
E-Mail: info@nauerz-gruppe.de